

Infoblatt zum 29. Seminar zur „Messung und Bewertung von Geruchsemissionen und -immissionen“

- Veranstalter:** IFU GmbH Privates Institut für Analytik, An der Autobahn 7, 09669 Frankenberg/Sa.
(bekannt gegebene Messstelle nach § 29b BImSchG
für die Ermittlung der Emissionen und Immissionen von Gerüchen)
- Veranstaltungsdatum:** 22.09.2026, ca. 9 - 17 Uhr
- Veranstaltungsort:** Hotel Chemnitzer Hof, Theaterplatz 4, 09111 Chemnitz
- Teilnahmegebühr:** 250 € (zzgl. gesetzl. MwSt.)
- Übernachtungsmöglichkeiten:** Hotel Chemnitzer Hof, Theaterplatz 4, 09111 Chemnitz
Tel. 0371/6840, info@chemnitzer-hof.de, Stichwort „IFU“, 115 €/Ü&F
Hotel an der Oper Chemnitz, Straße der Nationen 56, 09111 Chemnitz
Tel. 0371/6810, info@hoteloper-chemnitz.de, Stichwort „IFU“, 95 €/Ü&F

In Fachvorträgen und Diskussionen werden u. a. folgende **Themen** behandelt:

- **Gerüche in der Bauleitplanung**
Dr. Helmar Hentschke, HSA Rechtsanwälte Hentschke & Partner Part mbB, Potsdam
- **Neue Nachbarn - neue Probleme. Rechtliche Herausforderungen bei heranrückender Bebauung**
Dr. Matthias Peine, avocado rechtsanwälte, Berlin
- **Beschwerdemanagement in der Praxis: Befriedung von Beschwerdesituationen durch Kommunikation und Verbesserungsmaßnahmen**
Stephan Ruh, iMA Richter & Röckle GmbH & Co. KG, Freiburg
- **Fütterungsverfahren in der Mastschweinehaltung und deren Auswirkungen auf die Höhe von Geruchsemissionen**
Michael Kropsch, Ref. Emissionen aus der Tierhaltung, Höhere Bundeslehr- und Forschungsanstalt für Landwirtschaft Raumberg-Gumpenstein, Österreich
- **Lessons learned: AUSTAL vs. GRAL**
Dr. Dietmar Öttl, Ref. Luftreinhaltung, Amt der Steiermärkischen Landesregierung, Graz, Österreich
Lara Krempl, Müller-BBM Industry Solutions GmbH, Karlsruhe
- **Neuigkeiten aus der Erstellung und Bewertung von Geruchsimmissionsprognosen**
Patrick Amberger, IFU GmbH Privates Institut für Analytik, Frankenberg/Sa.
- **Mikroskalige Windfeldmodellierung mit ultrahochaufgelösten 3D Vermessungsdaten**
Stephan Fischer, IFU GmbH Privates Institut für Analytik, Frankenberg/Sa.

Das Seminar ist als **Fortbildungslehrgang für Immissionsschutzbeauftragte** nach § 7 Nr. 2 der 5. BImSchV vom Sächsischen Landesamt für Umwelt, Landwirtschaft und Geologie anerkannt.
Änderungen vorbehalten.

IFU GmbH Privates Institut für Analytik
 Lydia Illgen und Benjamin König
 An der Autobahn 7
 09669 Frankenberg/Sa.

Anmeldung zum 29. Seminar zur „Messung und Bewertung von Geruchsemissionen und -immissionen“ am 22.09.2026 im Hotel Chemnitzer Hof

per E-Mail: info@ifu-analytik.de oder per Fax: 037206 / 8929-99

Titel	Vorname	Nachname	Telefon

Kontaktadresse:

Rechnungsadresse (falls abweichend zum Kontakt):

E-Mail: _____

E-Mail: _____

Hiermit erlaube ich die Aufnahme meiner Daten (Vor- und Nachname, Firma/Institution) auf der Teilnehmerliste, die sich in der Vortragsmappe für jeden Teilnehmer befinden wird. ja nein

Datum, Unterschrift und Stempel: _____, _____

Alle Teilnehmer erhalten in der Reihenfolge ihrer Anmeldung die Präzisierung des Programms (Zeitplan) sowie die Rechnung. Bitte teilen Sie uns dazu Ihre Kontakt- und Rechnungsmailadresse mit (siehe oben). Die Teilnahmegebühr ist innerhalb von 14 Tagen nach Rechnungserhalt bzw. spätestens bis zum Beginn des Seminars ohne Abzug zu begleichen. Bei Stornierung bis zum 14.09.2026, falls kein Ersatzteilnehmer benannt werden kann, berechnen wir 30 € (zzgl. gesetzl. MwSt., Preis beinhaltet Vortragsmappe). Ab dem 15.09.2026 ist die volle Gebühr zu entrichten. Änderungen vorbehalten.