

## 22. Seminar zur "Messung und Bewertung von Geruchsemissionen und -immissionen"

**Veranstaltungsort:** Hotel Mercure in Chemnitz

**Veranstaltungsdatum:** 26.09.2017, ca. 9 - 17 Uhr

**Veranstalter:** IFU GmbH Privates Institut für Analytik

An der Autobahn 7, 09669 Frankenberg/Sa.

(bekannt gegebene Messstelle nach § 29b BlmSchG für die Ermittlung der Emissionen und Immissionen von Gerüchen)

## In Fachvorträgen und Diskussionen werden u. a. folgende Themen behandelt:

- "Rechtliche und praktische Probleme bei der Ermittlung der Daten für die Vorbelastung"
  Dr. Manfred Schröder, BRANDI Rechtsanwälte Partnerschaft mbB, Minden
- "Ortelium Innovatives Umweltmonitoring am Beispiel Geruch"
  Dr. Heike Hauschildt, Olfasense GmbH, Kiel
- "Konzeptionierung von Minderungsmaßnahmen bei chemischen Anlagen und Abfallbehandlungsanlagen an Fallbeispielen"
   Dipl.-Ing. Doris Grahn, Dipl.-Ing. Falk Rebbe, GICON - Großmann Ingenieur Consult GmbH, Dresden
- "Grenzüberschreitende Geruchsbelastung im Erzgebirge Projekt OdCom"
  Martina Straková, M.A., Sächsisches Landesamt für Umwelt, Landwirtschaft und Geologie, Dresden
- "Geruchsmonitoring zur Objektivierung einer Beschwerdelage"
  Michaela Höhnisch, M.Eng., IFU GmbH Privates Institut für Analytik, Frankenberg/Sa.
- "Ausbreitungsrechnung Geruch Änderungen durch das neue TA Luft Modell"
  Stephan Fischer, M.Sc., iMA Richter & Röckle GmbH & Co. KG, Gerlingen
- "Übertragene und modellierte Wetterdaten für Ausbreitungsrechnungen"
  Dr. Ralf Petrich, IFU GmbH Privates Institut für Analytik, Frankenberg/Sa.

Änderungen vorbehalten.

Die behördliche Anerkennung als **Fortbildungslehrgang für Immissionsschutzbeauftragte** wurde beantragt. Den Stand des Verfahrens fragen Sie bitte an.

**Teilnahmegebühr:** 185 € (zzgl. gesetzl. MwSt.)

Übernachtungsmöglichkeit: Hotel Mercure Chemnitz, Stichwort "IFU" 71 €/Einzelzimmer

Parkmöglichkeit: Hotel Mercure Chemnitz, gebührenpflichtig (begrenzte Anzahl)

Bitte verwenden Sie für Ihre Anmeldung den Vordruck auf der Rückseite. Haben Sie vielen Dank.

bank Sparkasse Mittelsachsen



IFU GmbH Privates Institut für Analytik Frau Illgen, Herrn König An der Autobahn 7 09669 Frankenberg/Sa.

## **Anmeldung**

## zum 22. Seminar zur "Messung und Bewertung von Geruchsemissionen und -immissionen" am 26.09.2017 im Hotel Mercure in Chemnitz

per Fax: 037206 / 8929-99 oder per Email: info@ifu-analytik.de

Titel	Vorname	Name	Funktion	Telefonnummer
Kontaktadresse:				
Rechnungsadresse (falls abweichend):				
	_			
Datum, Unterschrift:		,		_

Alle Teilnehmer erhalten in der Reihenfolge ihrer Anmeldung die Präzisierung des Programms (Zeitplan) sowie die Rechnung.

Die Teilnahmegebühr ist innerhalb von 14 Tagen nach Rechnungserhalt bzw. spätestens bis zum Beginn des Seminars ohne Abzüge zu entrichten.

Bei Stornierungen bis 12.09.2017, falls kein Ersatzteilnehmer benannt werden kann, berechnen wir 30 € (zzgl. gesetzl. MwSt., Preis beinhaltet Seminarmappe und Verwaltungsaufwand). Ab dem 13.09.2017 ist die volle Gebühr zu entrichten. Änderungen sind vorbehalten.